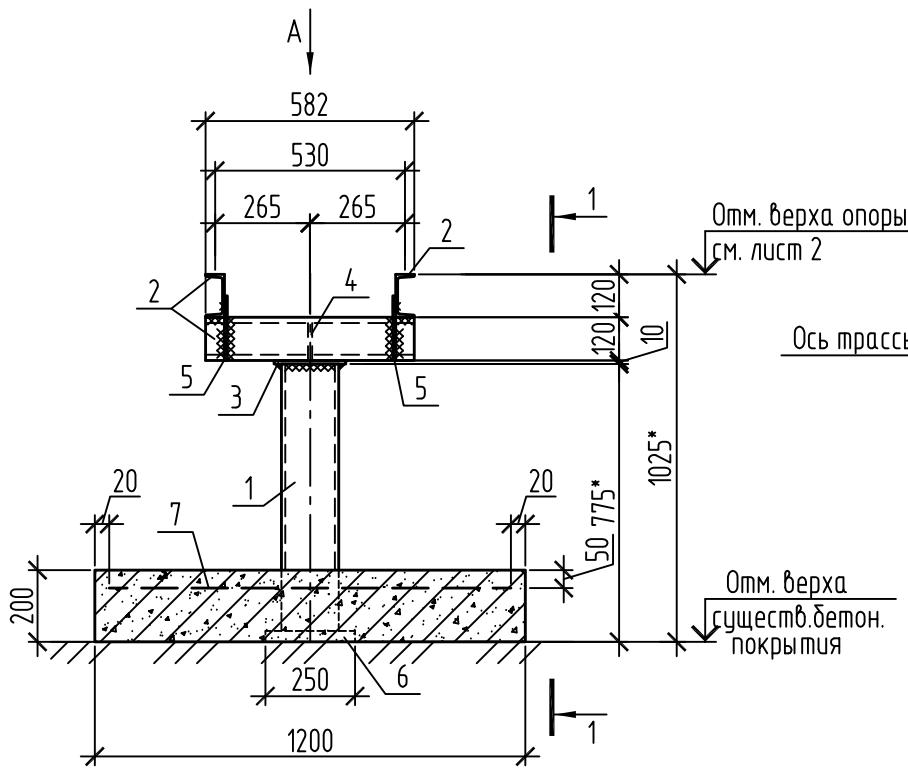
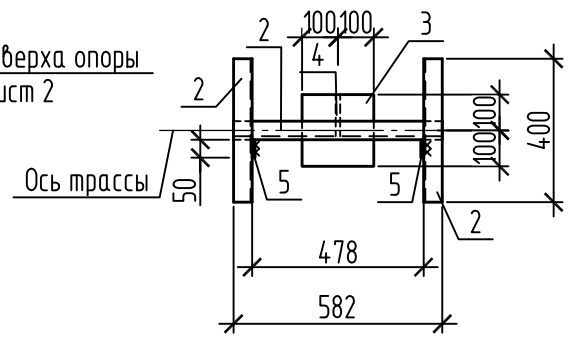
Опора С01



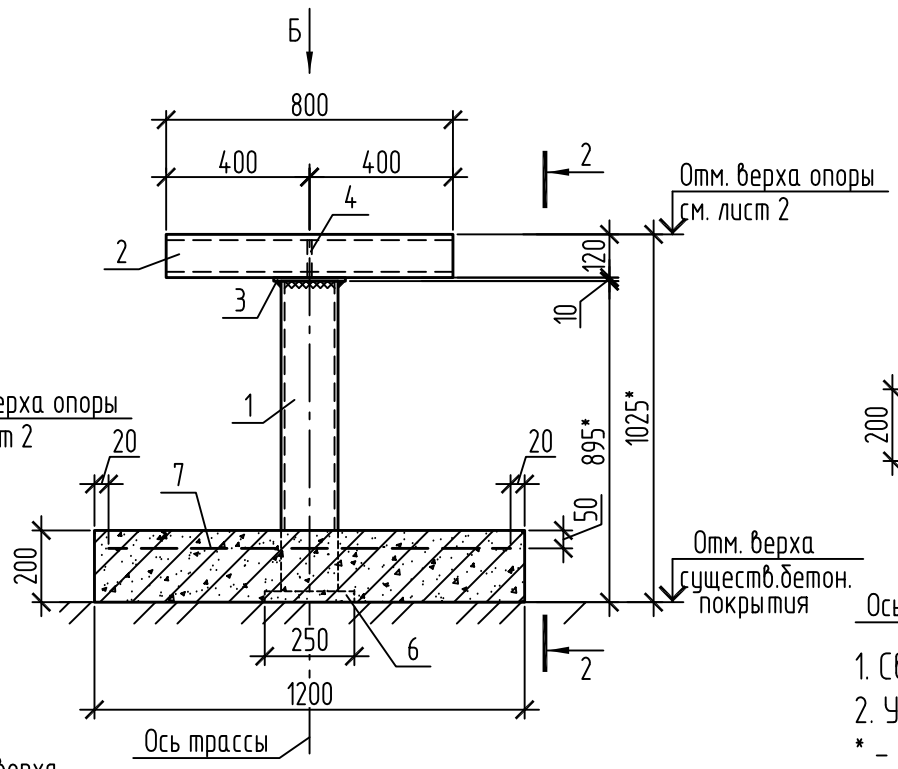
Вид А



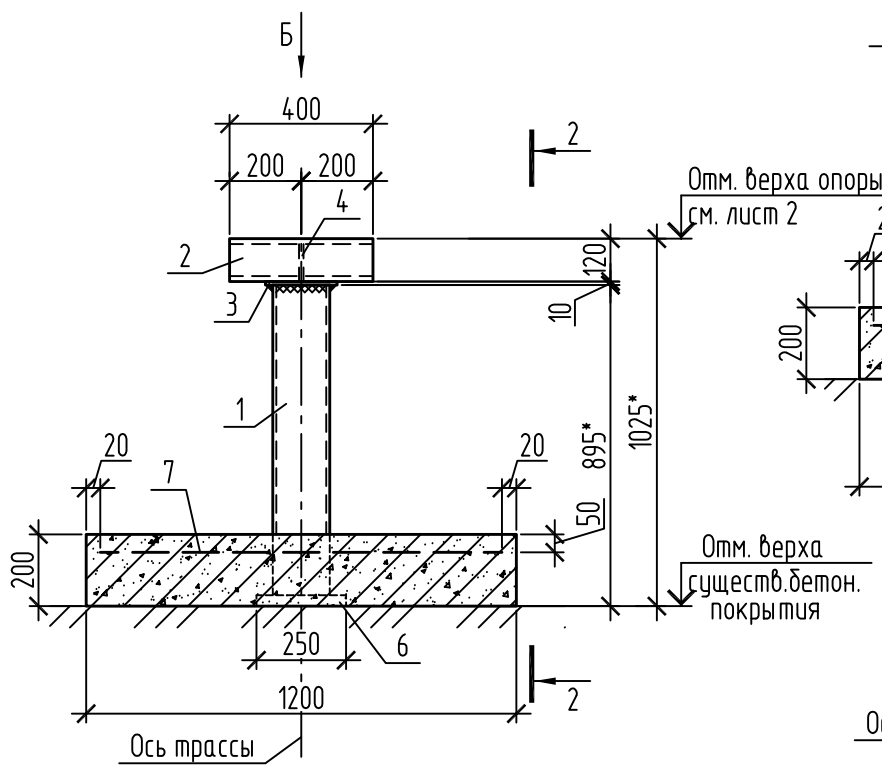
Спецификация на опоры С01-С03

Поз.	Обозначение	Наименование		Кол-во С01	Кол-во С02	Кол-во С03	Масса ед., кг	Приме-чание
1		Тр. ?159х5 ГОСТ 10704-91 / С345-3 ГОСТ 27772-88*	п/м	0,775	0,895	0,895	24,19	
2		[12У ГОСТ 8240-97 / С345 ГОСТ 27772-88*	п/м	1,38	0,4	0,8	10,4	
3		-200х200х10, ГОСТ 19903-74* / С255,ГОСТ 27772-88		1	1	1	3,14	
4		-120х126х6, ГОСТ 19903-74* / С255,ГОСТ 27772-88		1	1	1	0,71	
5		-180х50х8, ГОСТ 19903-74* / С255,ГОСТ 27772-88		2			0,57	
6		-250х250х10, ГОСТ 19903-74* / С255,ГОСТ 27772-88		1	1	1	4,91	
7	ГОСТ 8478-81	Сетка ⌀5Вр-I яч. 150х150	L=600	1,2	1,2	1,2	1,41	п/м
		Материалы						
		Бетон В20 F200 W8		0,14	0,14	0,14		м3

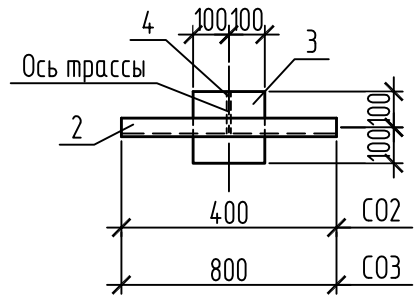
Опора С03



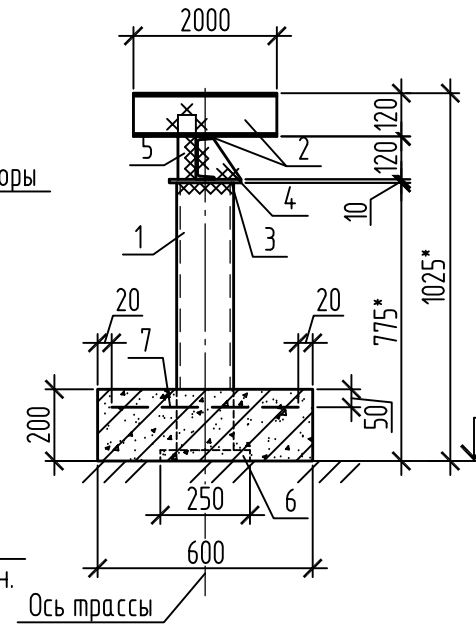
Опора С02



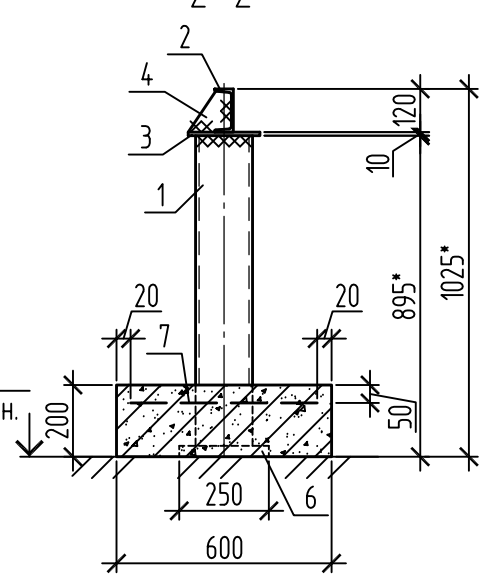
Вид Б



1-1



2-2



1. Сварку производить электродом Э46А ГОСТ 9467-75*. Катет шва k_f=6мм.
2. Указания по антикоррозионной защите конструкций см. лист 1.
* - Высоту опор уточнить по месту.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Нач.отдела		Грузных			06.13
Проверил		Азаров			06.13
Исполнил		Семенова			06.13
Н.контроль		Морозова			06.13

4393-ТХ.АС

Корректировка ПСД по объекту: "Склад нефтепродуктов ОАО "ЯТЭК" на 2 км. Маганского тракта" в связи с изменениями технического регламента на мотор. топлива

Технологические трубопроводы. Строительные решения	Стадия	Лист	Листов
	П	3	
Опоры С01-С03	ЗАО "Якутпромстройпроект" г.Якутск		

Копировал

Формат А3

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.