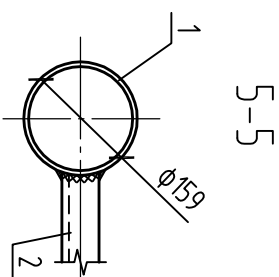


Спецификация на опоры С05-С07



1. Сварку производить электродом Э46А ГОСТ 9467-75*. Капел шва $Kt=6\text{мм}$.
2. Указания по антикоррозионной защите конструкций см. лист 1.

[illegible]