Позиция	Наименование и техническая характеристика	Тип марка Обозначение документа опросного листа	Код оборудования, материала	Завод-изготовитель	Единица измерения	Количество	Масса единицы оборудования, кг	Примечание
1	2	3	4	5	6	7	8	9
	Оборудование и материалы, поставляемые заказчиком							
	Оборудование							
1	Насос погружной	Gilbarco Maxxum BigFlo		ООО "ВД-Сервис"	шт.	1		(812) 545-10-65
	Производительность от 600 до 1000 л/мин при 0,7 бар			С-Петербург				
	Питание 3 фазн., 400 В,50 Гц, Мощность 3 и 5 л.с.							
	Трубопроводная арматура							
КШ2,4,5,6	Кран шаровый фланцевый с ручным приводом, Ду100, Ру=16кгс/см², L=194мм	КШ 100.16.3130		ЗАО "Саратовский	шт.	4	23,5	(8452) 45-44-33
	Температура рабочей среды -60 до +190. Материал корпуса 09Г2С			арматурный завод"				
	Класс герметичности А, Климатическое исполнение УХЛ1 (до -60°С).							
КШ27-32,35 15,60,107,108	Кран шаровый фланцевый с ручным приводом, Ду150, Ру=16кгс/см², L=330мм	КШ 150.16.3130		ЗАО "Саратовский	шт.	11	48	(8452) 45-44-33
	Температура рабочей среды -60 до +190. Материал корпуса 09Г2С			арматурный завод"				
	Класс герметичности А, Климатическое исполнение УХЛ1 (до -60°С).							
КШЭ39-42, 46,26	Кран шаровый фланцевый с электроприводом, Ду150, Ру=16кгс/см², L=330мм	КШ 150.16.3131		ЗАО "Саратовский	шт.	6	68	(8452) 45-44-33
	Неполноповоротный привод, однофазный	AUMA SGExC		арматурный завод"				
	Температура рабочей среды -60 до +190. Материал корпуса 09Г2С							
	Класс герметичности А, Климатическое исполнение УХЛ1 (до -60°С).							
КШ14	Кран шаровый фланцевый с ручным приводом, Ду80, Ру=16кгс/см², L=194мм	КШ 80.16.3130		ЗАО "Саратовский	шт.	1	20,0	(8452) 45-44-33
	Температура рабочей среды -60 до +190. Материал корпуса 09Г2С			арматурный завод"				
	Класс герметичности А, Климатическое исполнение УХЛ1 (до -60°С).							

Взам. инв. N

Подп. и дата

Инв. N подл.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№док.	Подпись	Дата
Нач.отд.		Николаева			05.13
Проверил		Иванова			05.13
Разработал		Николаева			05.13
Норм. контр.		Морозова			05.13

4392-ТХ

Корректировка ПСД по объекту "Расходный склад для компаундирования ГСМ на территории производственной базы ОАО "ЯТЭК" на 2 км Маганского тракта в связи с изменениями технического регламента на моторные топлива

Технологические трубопроводы	Стадия	Лист	Листов
	П	1	2
Спецификация оборудования	ЗАО "Якутпромстройпроект" г.Якутск		

Копировал

Формат А3