

Ведомость чертежей основного комплекта

Лист	Наименование	Примечания
1	Общие данные	
2	План технологических объектов и коммуникаций. Разрез 1-1.	
3	Участку 1;2. Разрезы 1-1; 2-2; 3-3; 4-4; 5-5. Узел А	
4	Принципиальная технологическая схема	

Ведомость основных комплектов чертежей

Обозначение	Наименование	Примечания
4.393 ГП	Генеральный план и транспорт	
4.393 ТХ	Технологические трубопроводы	
4.393 ТХ.АС	Технологические трубопроводы. Спроектированные решения	
4.393 ЭС.АС	Внутримощающие сети электрооборудования.	
	Спроектированные решения	
4.393 ЭС	Внутримощающие сети электрооборудования.	

Ведомость ссылочных и прилагаемых документов

Обозначение	Наименование	Примечания
	Прилагаемые документы	
4.393 ТХ.С	Спецификация оборудования	1 лист
4.393 ТХ.ВР	Ведомость демонтажных работ	1 лист

Рабочая документация разработана в соответствии с заданием на проектирование, техническими регламентами, в том числе устанавливавшими требования по обеспечению безопасной эксплуатации здания, строению, сооружению и безопасного использования принадлежащих к ним территорий, и соблюдением технических условий.

Главный инженер проекта _____ / В.Н. Луценко/

Общие указания

Раздел "Технологические решения" разработан на основании задания на проектирование.

Проектная документация разработана в соответствии с действующими нормами, правилами и стандартами:

– СНиП 2.11.03–93 “Склады нефти и нефтепродуктов. Противопожарные нормы”;

– ПБ 09–540–03 “Общие правила взрывобезопасности для взрывопожароопасных химических, нефтехимических и нефтеперерабатывающих производств”;

– НПБ 105–03 “Определение камерной опасности помещений, зданий и наружных установок по взрывопожарной и пожарной опасности”;

- ВПТП 5–95 “Нормы технологического проектирования предприятий по обеспечению нефтепродуктами (нефтебаз)”;
 - СНиП 3.05.05–84 “Технологическое оборудование и технологические трубопроводы.

— СП 28.13330.2012 “Защита строительных конструкций от коррозии”;

После монтажа трубопроводов произвести

суграбдическое испытание на прочность и герметичность при $P_{исп}=1,25 P_{раб}$, произвести прогудку при $P_{исп}=P_{раб}$ и нанести антикоррозионное покрытие краской БТ-177 ГОСТ5631-79 в два слоя по слою грунтовки ГФ-021 ГОСТ 25129-82.

Инструментальный контроль качества сварных швов технологических трубопроводов осуществляется следующими методами:

- внешний осмотр и измерение по ГОСТ 3242-79

”Соединения сварные. Меморы контроля качества”;

– неразрушающий контроль сварных соединений по ГОСТ 14782–86 "Контроль неразрушающий. Соединения сварные.

Мемогы улымпаздыкыбые”.

Расчетный срок службы технологических трубопроводов – 30 лет.

Ударная вязкость стальных труб при температуре минус

40 - 34 Дж/см ²					
Изм.	Кол-во листов	N док	Подпись	Дата	
ГИП	Глушенко			06.13	
Нач. отдела	Николаева			06.13	
Проверил	Иванова			06.13	
Разработал	Николаева			06.13	
Н.контр.	Морозова			06.13	
					4393-TX
Корректировка ПСД по объекту "Склад нефтепродуктов ОАО "ЯТЭК" на 2 км Масганского тракта в связи с изменениями технического регламента на моторные топлива					
Технологические трубопроводы				Стандия	Листов
				II	1 4
Общие данные				ЗАО "Якутпромстройпроект" г. Якутск	

Копурова

Формат А3