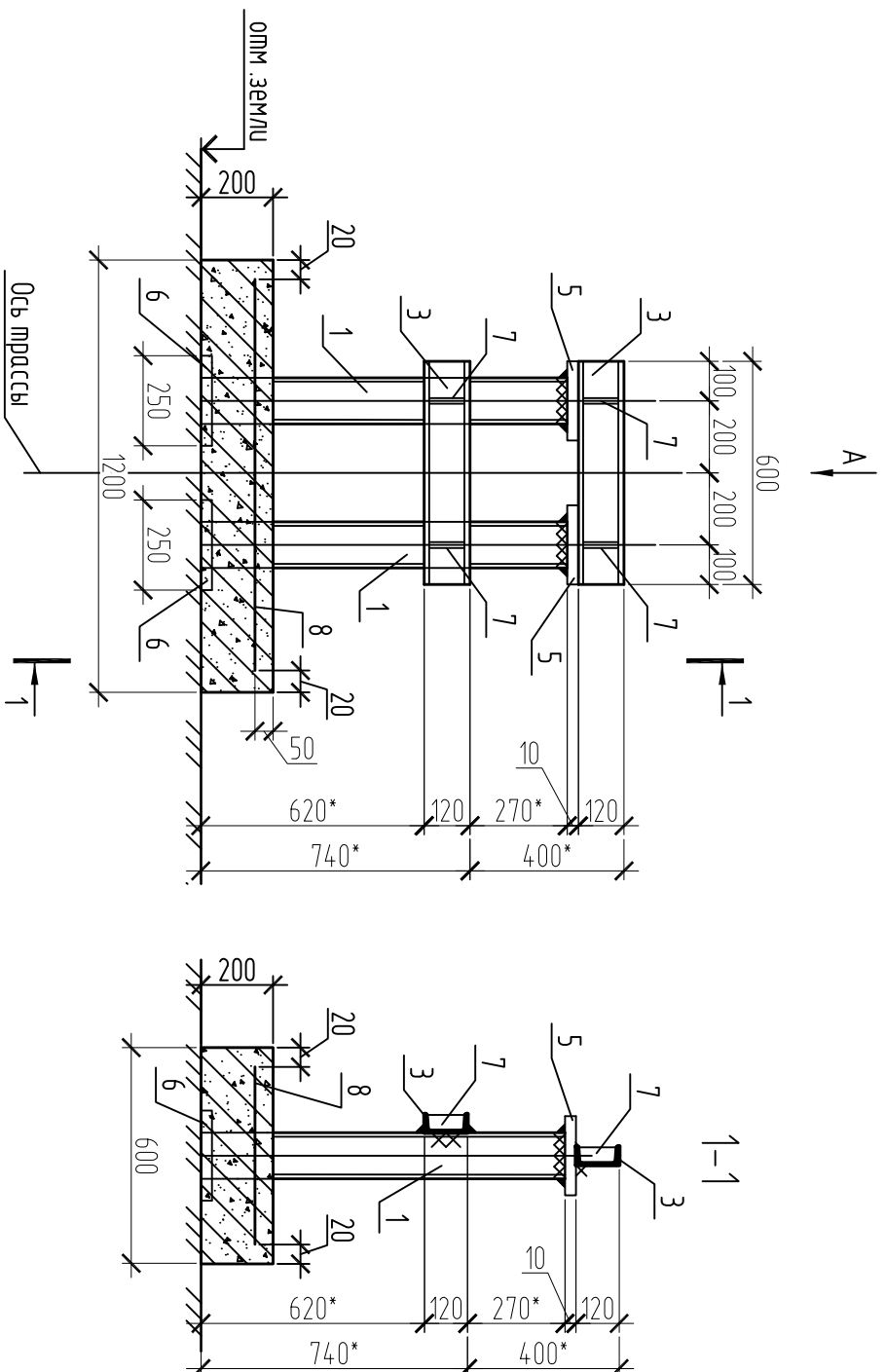
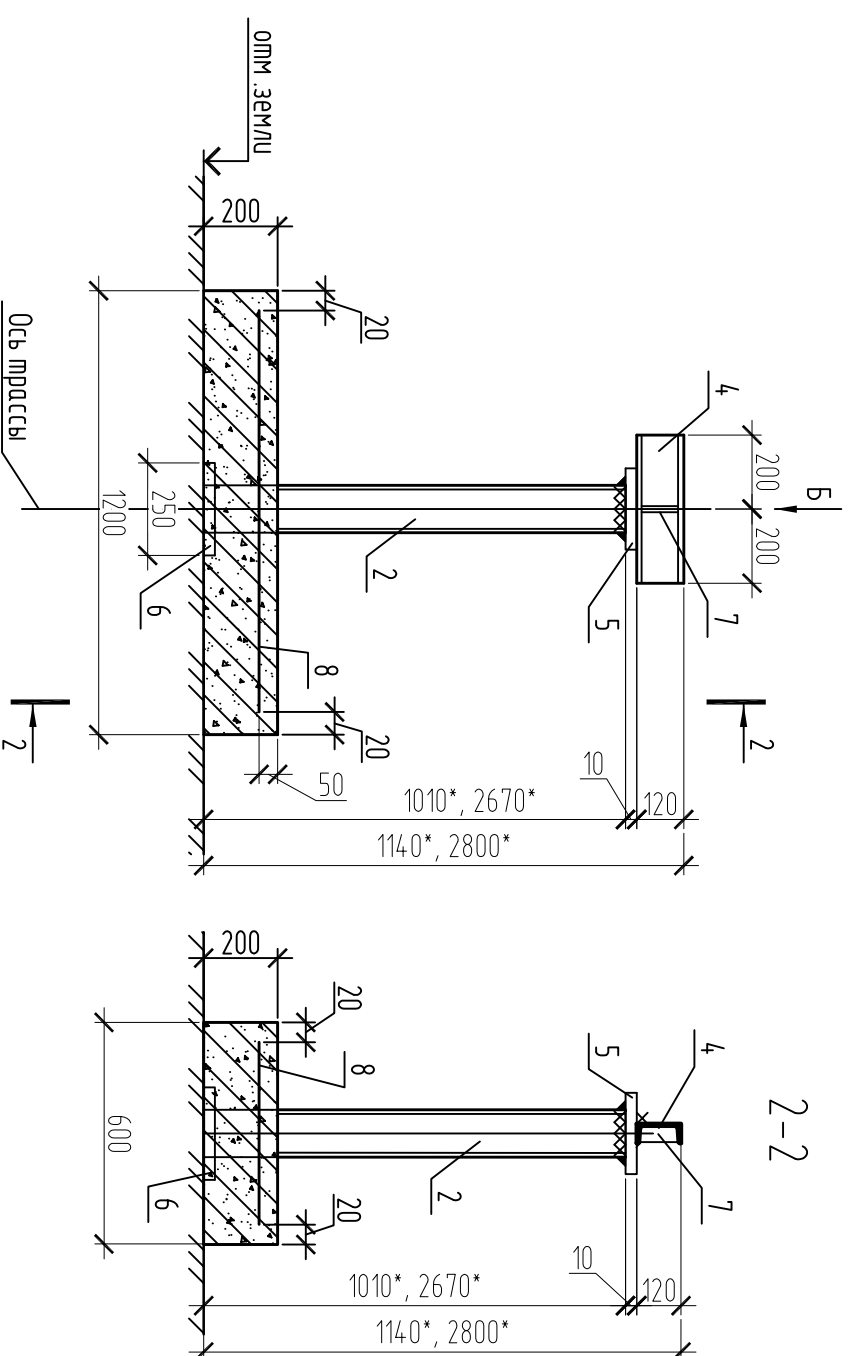


Onora O-1



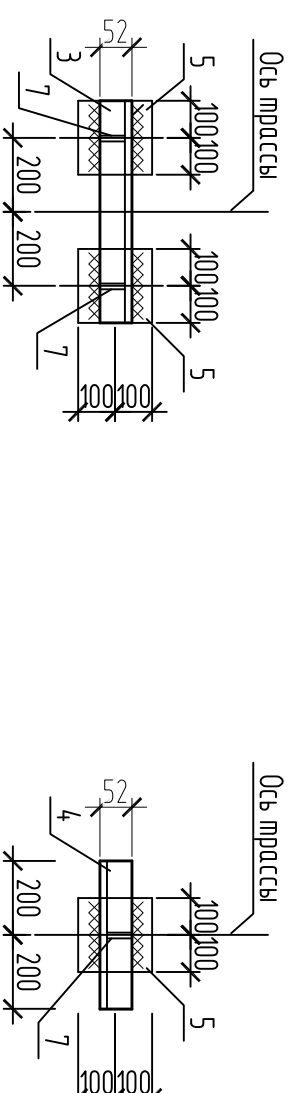
Onora 0-2



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во		Масса ед., кг	Приме- чение
			0-1	0-2		
1		Тр. Ф15х8 ГОСТ 10704-91 0912С, ГОСТ 19281-89	2		30,09	
2		L=1010* Lcp=1840*		1	54,81	
3		С12У ГОСТ 8240-97 С345-3 ГОСТ 27772-88*	2		6,24	
4		L=600 L=400		1	4,16	
5		-200х200х10, ГОСТ 19903-74* С255, ГОСТ 27772-88	2	1	3,14	
6		-250х250х10, ГОСТ 19903-74* С255, ГОСТ 27772-88	2	1	4,91	
7		-100х40х6, ГОСТ 19903-74* С255, ГОСТ 27772-88	4	1	0,19	
8	ГОСТ 8478-81	Сетка Ф5Вр-1 рн. 150х150	1,2	1,2	1,17	п.м.
		L=600				
		Материалы				
		Бетон В20 F200, w8	м3	0,15	0,15	

BUQ A

Buy



1. Сварку производить электродом Э46А ГОСТ9467-75*.
Катет шва $k_f=6\text{мм}$.
 2. Указания по антикоррозионной защите конструкции см. лист 2
- *. Высоту опор установить по месту.

						Корректировка ПСД по объекту "Расходный склад для комплектации ГСМ на территории производственной базы ОАО "ЯТЭК" на 2 км Магистского тракта в связи с изменением технического регламента на моторные топлива
Изм.	Кол.уч.	Листы	№ док.	Подп.	Дата	Технологический трудопровод. Строительные решения
Нач. отдела	Грузных				06.13	Опоры О-1, О-2
Проверил	Азаров				06.13	
Исполнил	Кузасова				06.13	
Н.контроль	Морозова				06.13	
						ЗАО "Якуттрестройпроект" г. Якутск