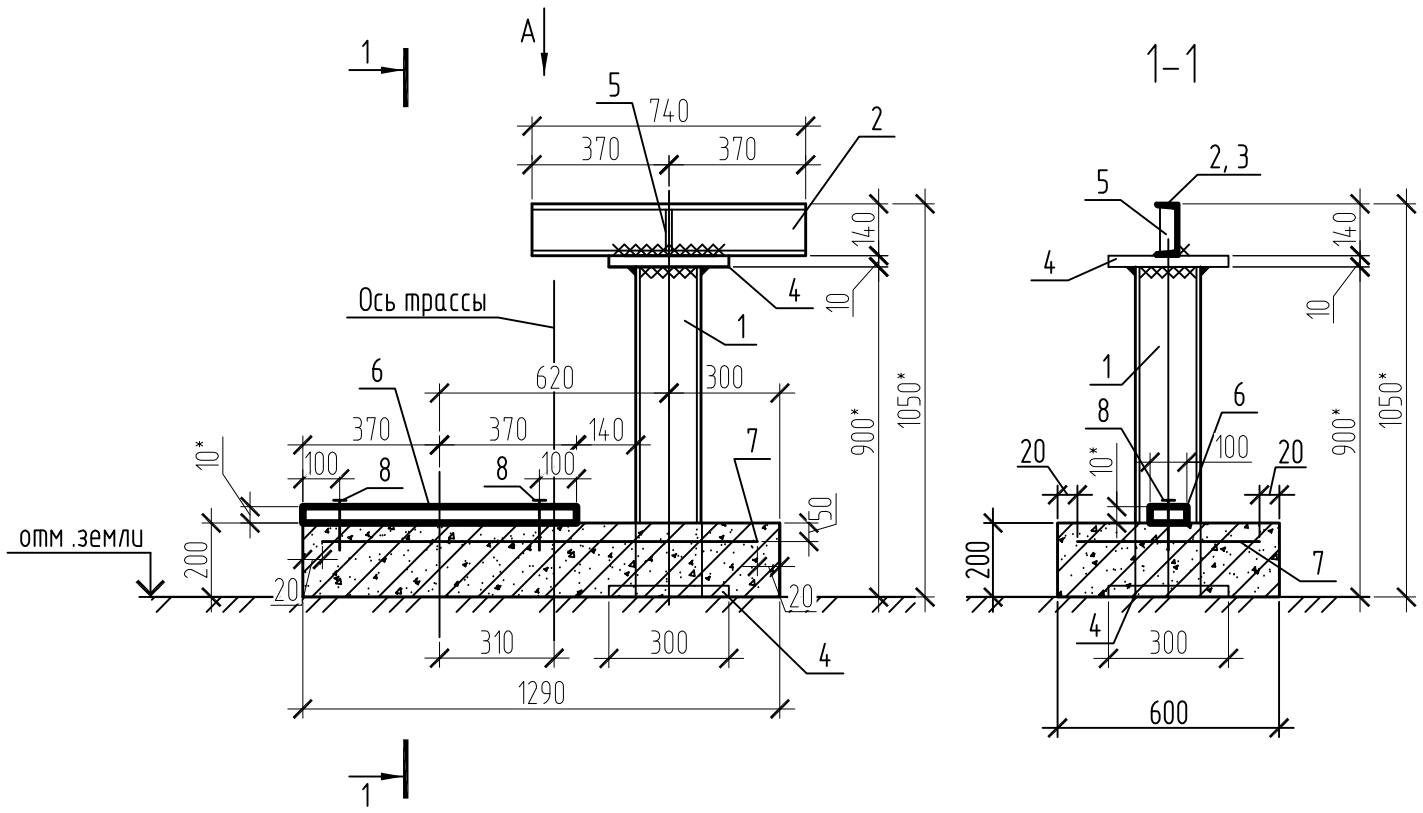
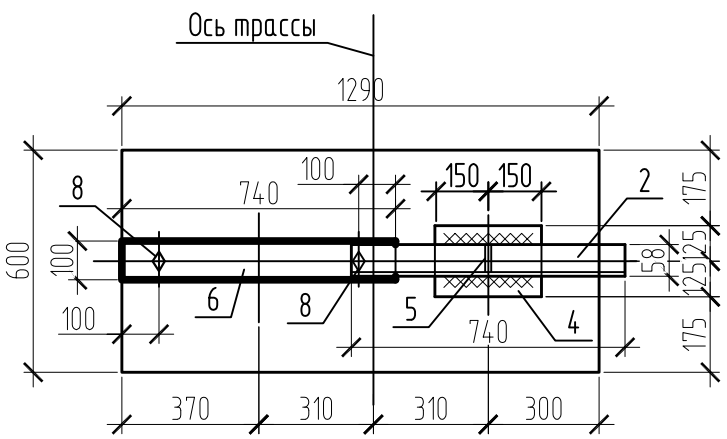
Опора О-3



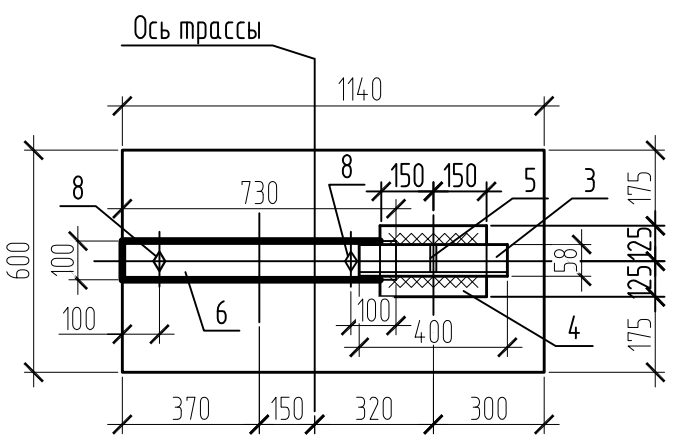
Спецификация на опоры О-3, О-4

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол-во О-3	Кол-во О-4	Масса ед., кг	Приме-чание
1		Тр. Ф219х6 ГОСТ 10704-91 / 09Г2С, ГОСТ19281-89 L=900*	1	1	28,37	
2		Г14У ГОСТ 8240-97 / С345-3 ГОСТ 27772-88* L=740	1		9,10	
3		L=400		1	4,92	
4		-300х250х10, ГОСТ 19903-74* / С255,ГОСТ 27772-88	1	1	5,89	
5		-120х50х6, ГОСТ 19903-74* / С255,ГОСТ 27772-88	1	1	0,28	
6		-740х100х10, ГОСТ 19903-74* / С255,ГОСТ 27772-88	1	1	5,81	
7	ГОСТ 8478-81	Сетка ⌀5Вр-I яч. 150х150 L=600	1,29	1,14	1,17	п.м.
8	ГОСТ 28778-90	Болт распорный БСР 16х150 УХЛ3	2	2	0,192	
		Материалы				
		Бетон В20 F200, w8 м3	0,16	0,14		

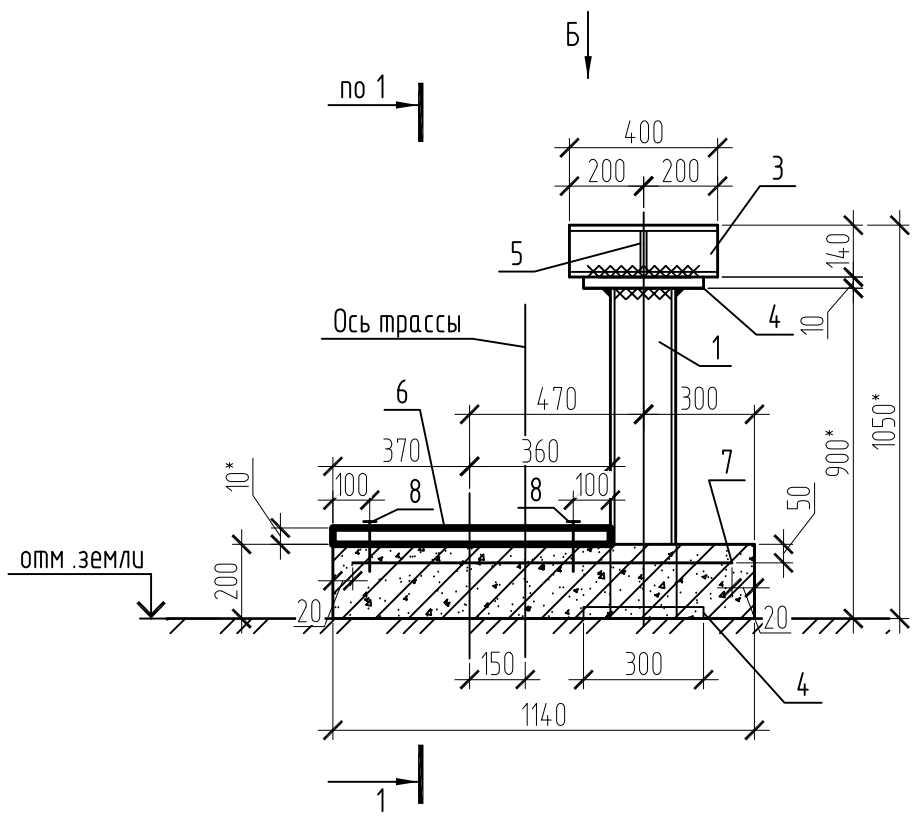
Вид А



Вид Б



Опора О-4



1. Сварку производить электродом Э46А ГОСТ9467-75*.
 Катет шва kf=6мм.
2. Указания по антикоррозийной защите конструкций см.лист 2
* Высоту опор установить по месту.

Изм.	Кол.уч.	Лист	№ док.	Подп.	Дата
Нач.отдела		Грузных			06.13
Проверил		Азаров			06.13
Исполнил		Кугасова			06.13
Н.контроль		Морозова			06.13

4392-ТХ.АС

Корретировка ПСД по объекту "Расходный склад для компаундирования ГСМ на территории производственной базы ОАО "ЯТЭК"на 2 км Маганского тракта в связи с изменениями технического регламента на моторные топлива

Стадия	Лист	Листов
П	5	

Технологический трубопровод. Строительные решения

Опоры О-3, О-4

ЗАО "Якутпромстройпроект" г.Якутск

Копировал А3

Взам. инв. №

Подпись и дата

Инв. № подл.