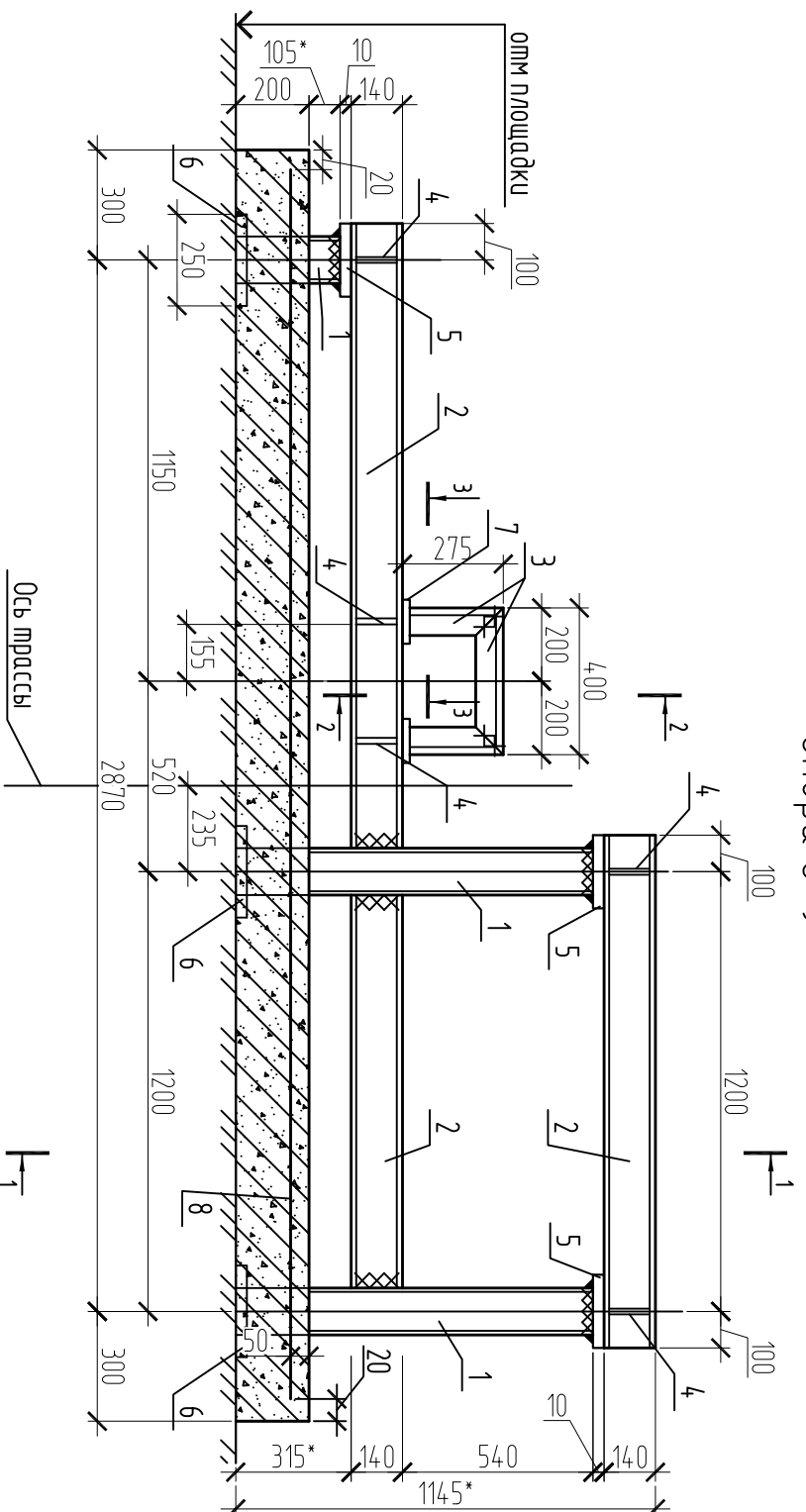
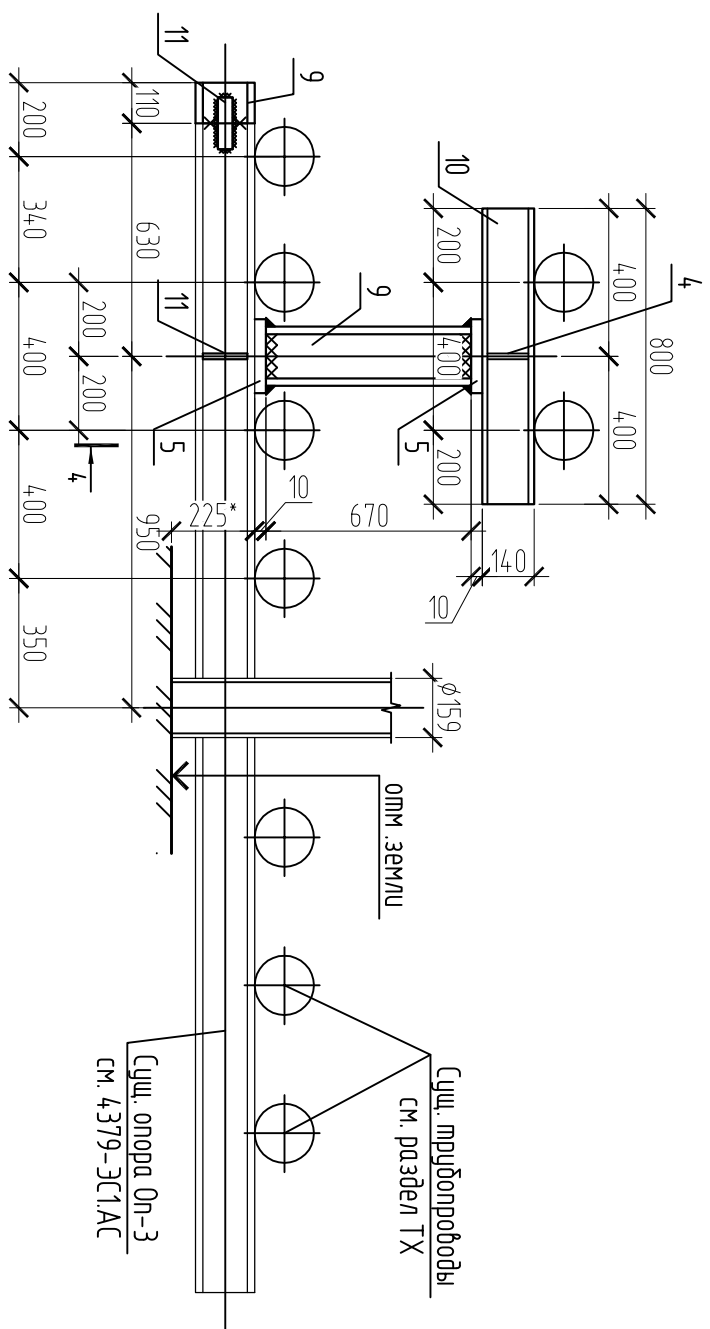


Onop 0-9



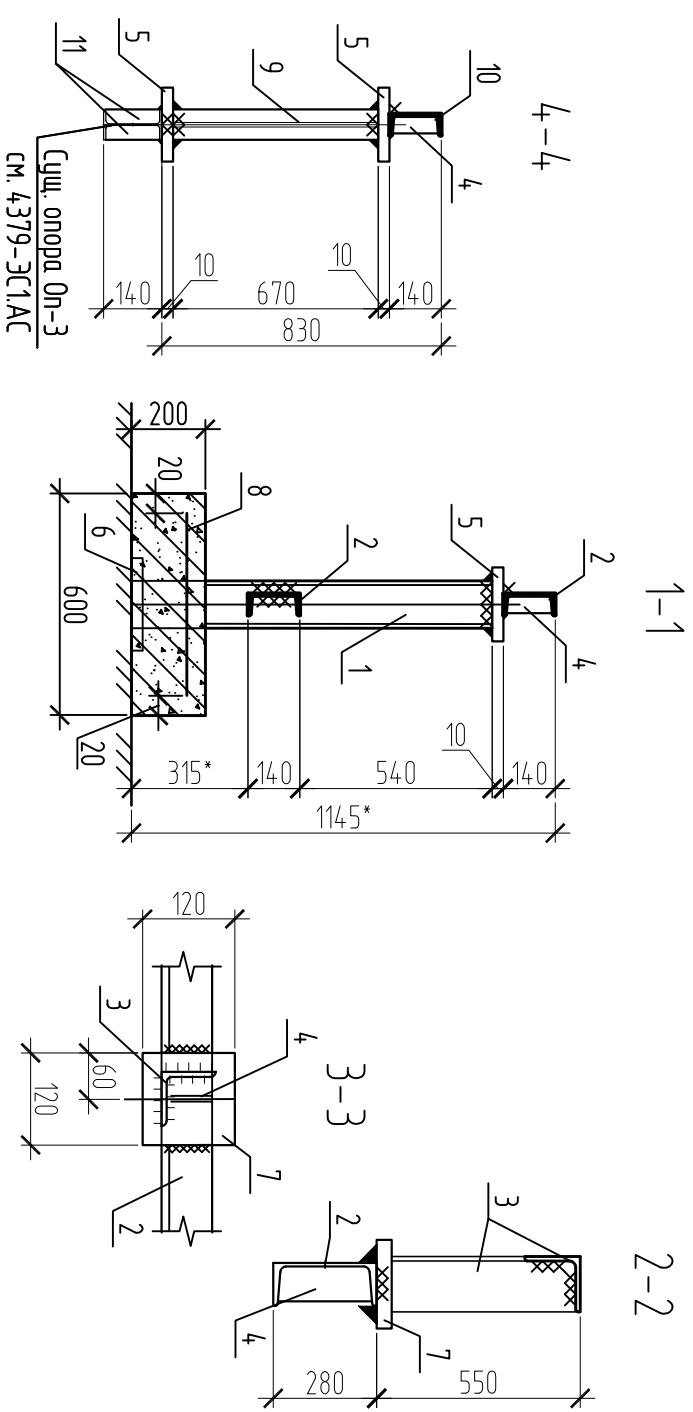
Onopa 0-10



1. Сварку производить электродом Э46А ГОСТ 9467-75*.
Катет шва $k_f=6\text{ мм}$.
2. Указания по антикоррозийной защите конструкции см. лист 2
3. Опору 0-10 выполнить на основе существующей опоры 0п-3 (см. 4379-Э(1.АС)
- *. Высоту опор устанавливать по месту.

Спецификация на опоры 0-9, 0-10

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Масса ед., кг	Примечание
			0-9	0-10		
1		Гр. Ф159х8 ГОСТ 10704-91 0912С, ГОСТ 19281-89	2,3*		29,79	
2		Г14У ГОСТ 8240-97 С345-3 ГОСТ 27772-88*	4,13		12,30	
3		Л75х6, ГОСТ 8509-93 С255, ГОСТ 27772-88*	0,94		6,89	
4		С255, ГОСТ 27772-88* -120х50х6, ГОСТ 19903-74* С255, ГОСТ 27772-88	5	1	0,28	
5		-200х200х10, ГОСТ 19903-74* С255, ГОСТ 27772-88	3	1	3,14	
6		-250х250х10, ГОСТ 19903-74* С255, ГОСТ 27772-88	3		4,91	
7		-120х120х6, ГОСТ 19903-74* С255, ГОСТ 27772-88*	3		0,68	
8	ГОСТ 8478-81	Сетка Ф5Бр-1	3,47		1,17	
9		Л1651 ГОСТ 26020-83 С345-3 ГОСТ 27772-88*		0,78	12,7	
10		Г14У ГОСТ 8240-97 С345-3 ГОСТ 27772-88*		1	9,84	
11		-140х40х6, ГОСТ 19903-74* С255, ГОСТ 27772-88*		4	0,26	
		Материалы				
		Бетон В20 F200, w8	М3	0,42		



Сущ. опора Оп-3
см. 4379-ЭС1АС

4392-ТХ.АС

Копурова

Формат А3