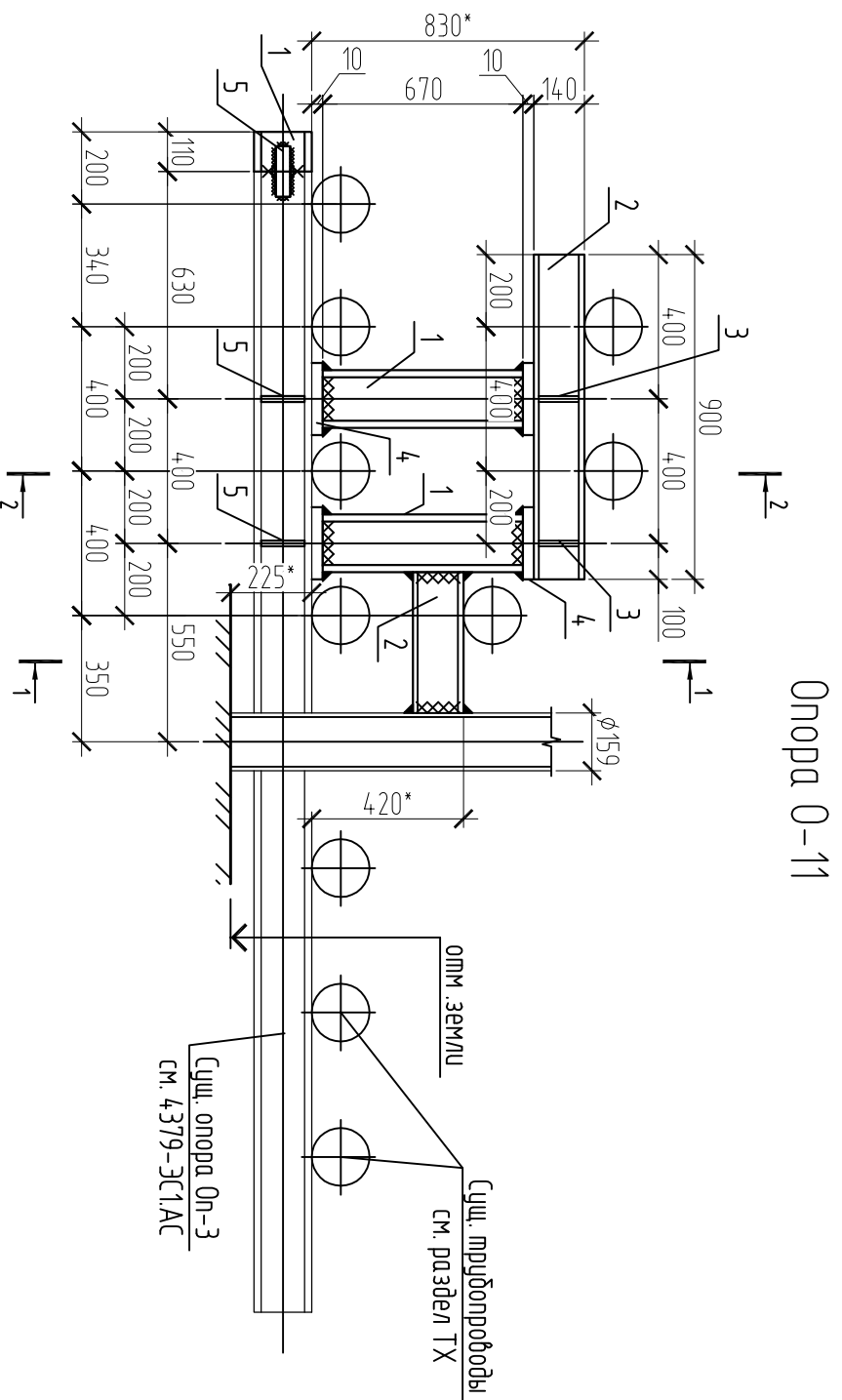
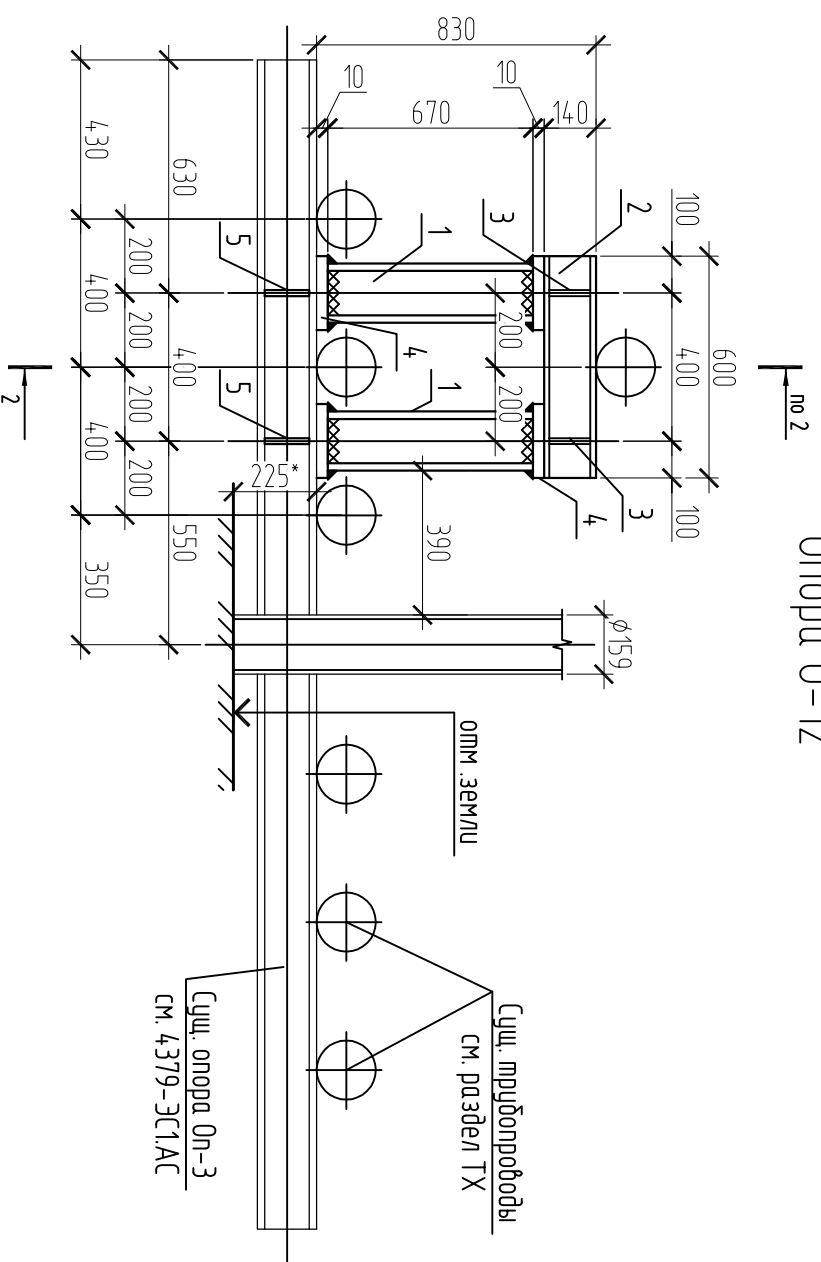


Спецификация на опоры 0-11, 0-12

Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.		Масса ед., кг	Приме- чение
			0-11	0-12		
1		<u>Г165Г10СТ 26020-83</u> <u>Г345-3Г10СТ 27772-88*</u>	1,45	1,34	12,7	
2		<u>Г149Г10СТ 8240-97</u> <u>Г345-3Г10СТ 27772-88*</u>	1,29	0,6	12,3	
3		<u>-120х50х6, Г10СТ 19903-74*</u> <u>Г255, Г10СТ 27772-88</u>	2	2	0,28	
4		<u>-200х200х10, Г10СТ 19903-74*</u> <u>Г255, Г10СТ 27772-88</u>	4	4	3,14	
5		<u>-140х40х6, Г10СТ 19903-74*</u> <u>Г255, Г10СТ 27772-88*</u>	6	4	0,26	



Onopa 0-12



1. Сварку производить электродом Э46А ГОСТ 9467-75*,
Катет шва $k_f=6\text{ мм}$.
2. Указания по антикоррозийной защите конструкции см. лист 2
3. Опору 0-10 выполнить на основе существующей опоры Оп-3 (см. 4379-Э(1.АС)
Высоту опор установить по месту.

[illegible]