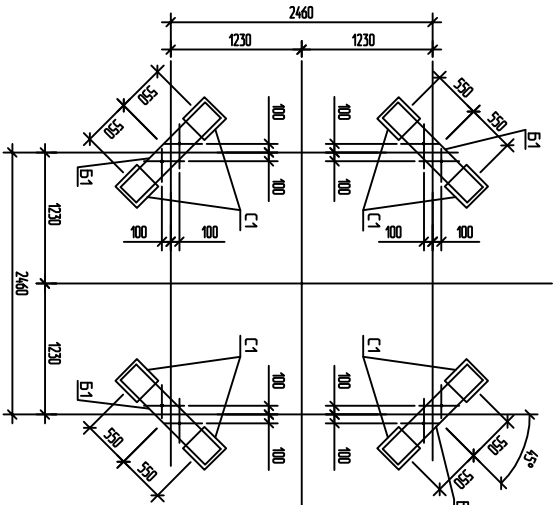
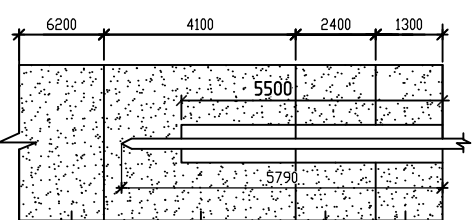


Географический разрез

Спецификация элементов фундамента



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
ПМС-24,0	3.407.9-172 Вып.1	Мачта ПМС-24,0	1	2623	см. примеч. п.6
С1	3.407.9-146 Вып.2	Свая С35,6-1	8	2400	F200, W6
Б1	3.407.9-146 Вып.3	Башка Б35-2-16	4	76,6	С345-3
М47	3.407.9-146 Вып.3	Подводка М47	8	7,5	С345-3

1. Работы по погружению свай производились после полной осадки носыли.
2. При подъеме монолитовода на фундаменте предусматривать упоры, воспринимające горизонтальные моменты.
3. Все металлоэлементы конструкции окрасили эмалью ПФ-115 по ГОСТ 6465-76* по методике ГФ-077Р по ТУ 6-27-7-89. Качество лакокрасочного покрытия должно соответствовать ГФ-077Р по ТУ 6-27-7-89. Качество лакокрасочного покрытия должно соответствовать классу V по ГОСТ 9.032-74*, с контролем качества через 3...4 года. Толщину покрытия принять 55 мкм.
4. Ошпекта верха свай после погружения свай окрасили горячим битумом марки БН 70/30 по ГОСТ 6617-76* за два раза по холодной битумной грунтовке.
5. Наружные поверхности металлоконструкций свай окрасили горячим битумом марки БН 70/30 по ГОСТ 6617-76* за два раза по холодной битумной грунтовке.
6. Проекторные машины выложить в соответствии с чертеж 3.407.9-172 из спецификации 3.45-3 ГОСТ 27772-88*.
7. Ажурный болт свай срубить по месту.
8. Перевести скрепы работ, на которые обязательно составление актов их освидетельствования в процессе работ:
- пригодность произведенной геодезической разбивки проекторной машины;
- соответствие фактического качества грунта основания, принятому при проектировании фундаментов;
- погружение свай;
- извлечение и монтаж металлоконструкций;
- ошпекта и грунтовка металлоконструкций под окраску.
9. Все строительные работы производить в соответствии с требованиями нормативных документов, проекта производства работ и данного проекта.
- Расчетная допускаемая нагрузка на сваю 35,75 тонн.

[illegible]