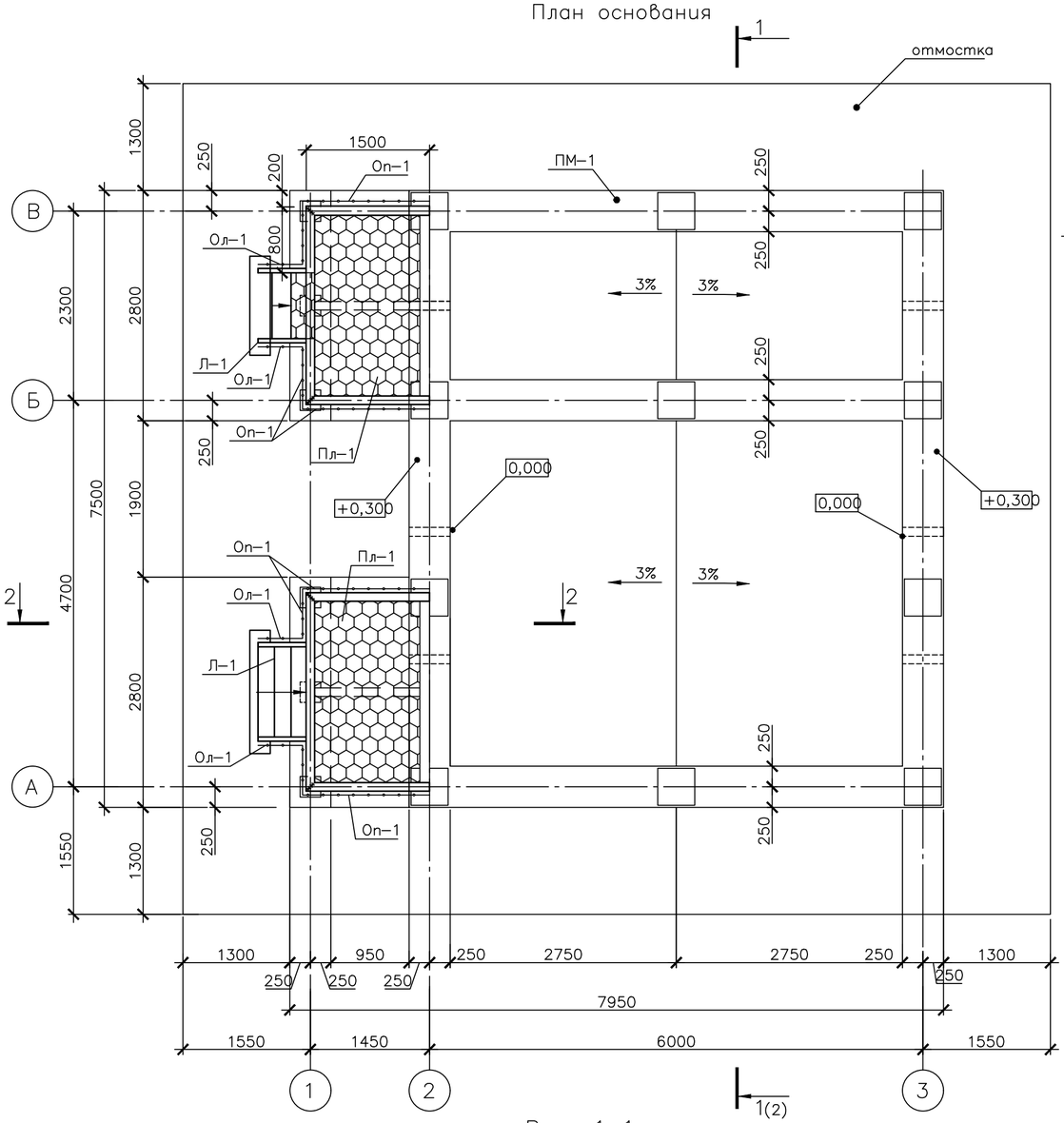
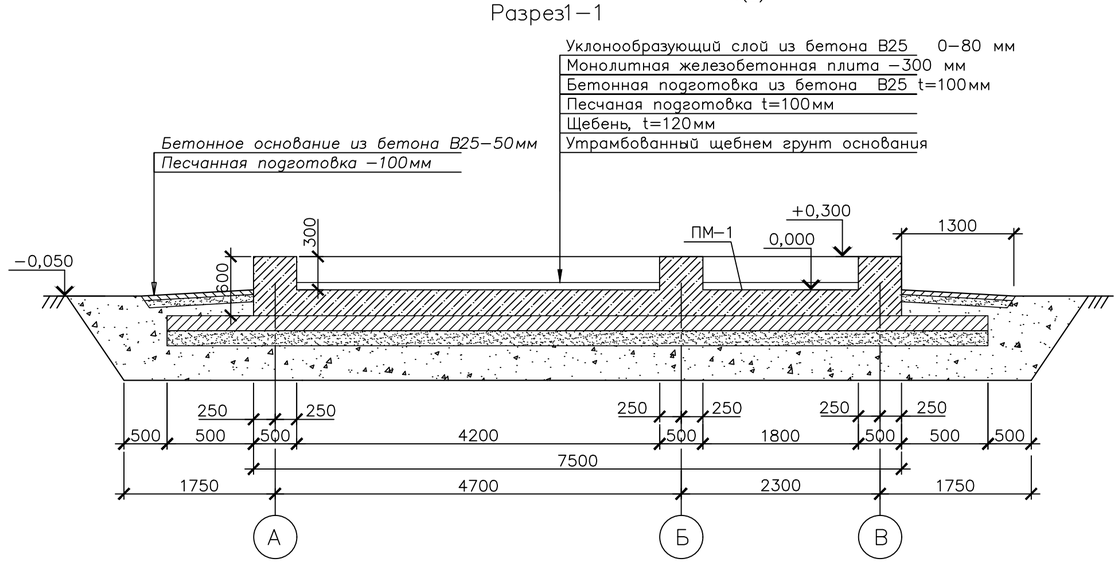
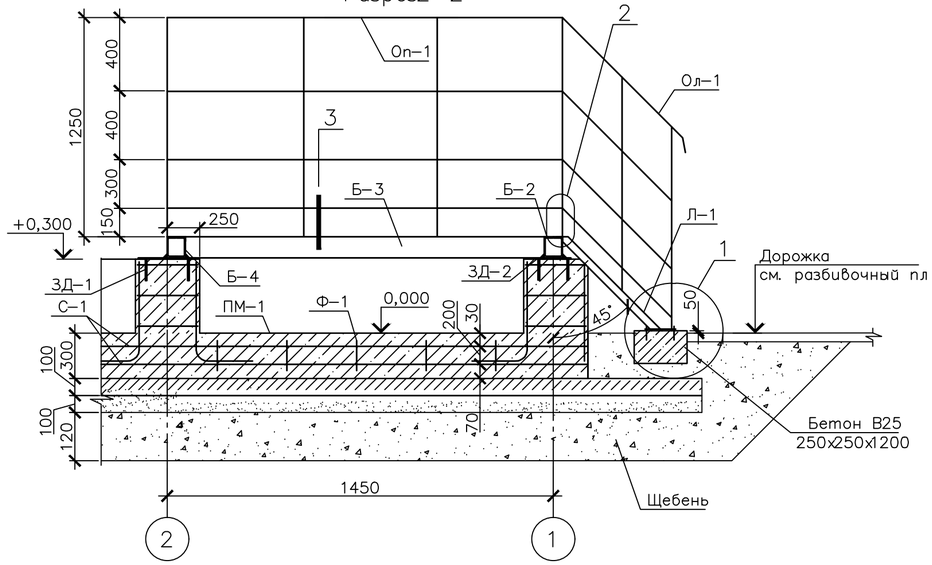
План основания

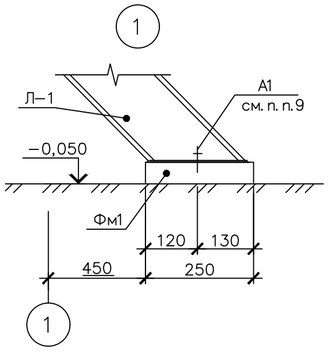


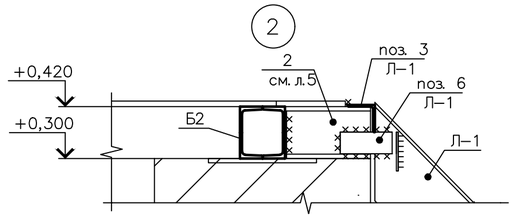
Разрез1–1

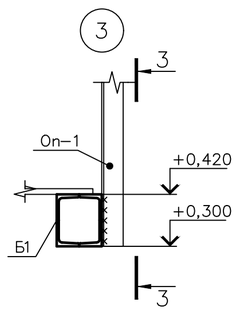


Разрез2–2

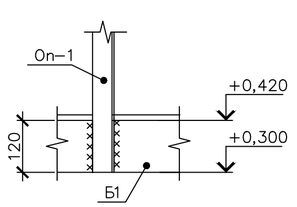








3–3



Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед., кг	Примечание
ПМ–1	лист 3	Плита монолитная ПМ–1	1		
Пл–1	лист 5	Площадка Пл1	2	247,82	
Л–1	лист 5	Лестница Л–1	2	26,7	
Ол–1	1.450.3–7.94 вып. 2	Ограждение лестницы ОЛГ 45–12.12	2	14,9	п.п.7
Оп–1	1.450.3–7.94 вып. 2	Ограждение площадки ОПБГ–12.12	9,2	21,4	п.м.; п.п.7
Фм1	лист 3	Фундамент монолитный Фм1	2		
		Материалы			
		Бетон В25, F200, W6 (подготовка)	7,7		м3
		Песчаная подготовка	7.7		м3
		Щебень	9,2		м3
		Отмостка			
		Песок	5,0		м3
		Бетон В25, F200, W8	2,5		м3

1. За относительную отметку 0,000 принята отметка верха монолитной плиты ПМ–1, что соответствует абсолютной отметке 105,15
2. Коренной грунт под подушкой из щебня уплотнить тяжелыми трамбовками, с доведением объемного весаскелета грунта до 1.65 кгс/см3.
3. Сварку производить электродами типа Э50А по ГОСТ 9467–75*. Толщину сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов на минимальное усилие 5 тонн.
4. Обратную засыпку выполнить местным грунтом с послойным трамбованием.
5. Боковые поверхности плиты соприкасающиеся с грунтом покрыть горячим битумом БН70/30 по ГОСТ6617–76 по холодной битумной грунтовке.
6. В качестве гидроизоляции применить рулонный гидроизоляционный материал на базе полиэтилена толщиной не менее 0,15 мм, укладывать в нахлест – 200 мм.
7. Ограждения площадок и лесниц обслуживания выполнить по серии 1.450.3–7.94 вып.2 со следующими изменениями:
– ограждения площадок и лестничных маршей изготовить высотой 1250 мм с дополнительной продольной планкой (уголок 25х3). Планки располагать на расстоянии 400 мм друг от друга.
– ограждение лестничного марша изготовить с дополнительным бортиком (пластина 140х4), исключающим возможное проскальзывание ног человека.
8. Все металлические конструкции окрасить эмалью ПФ–115 ГОСТ 6465–76* по грунтовке ГФ–017 ТУ 6–27–7–89. Толщину покрытия принять 80 мкм.
9. Болты А1 принять по ГОСТ 24379.1–2012 типа 6.1 М12.150 09Г2С. Под анкерные болты просверлить по месту отверстия диаметром 18 мм в фундаменте Фм1. После установки анкерных болтов отверстия заделать цементно–песчаной смесью. Общий расход болтов – 4 шт.

Согласовано

Нач. КЭО	Никитин	21.06.18
Нач. ОГиЗ	Исаева	21.06.18

Взам. инв.N | Подпись и дата | Инв.N подл.

						16048.Р–60.11.4–КЖ			
						Установка комплексной подготовки газа на Средневилюйском ГКМ (I этап)			
Изм.	Кол.уч.	Лист	N док.	Подп.	Дата				
Разработал		Горемыкина			21.06.18	Сооружение противопожарного водоснабжения	Стадия	Лист	Листов
Проверил		Мороз			21.06.18	Насосная станция противопожарного водоснабжения (2 очередь)	Р	2	
Гл.спец.		Попов			21.06.18				
Н.контр.		Замыцкая			21.06.18	План основания Разрез 1–1, 2–2 Узлы 1–3	ООО "ГПИСТРОЙМАШ"		
ГИП		Алымов			21.06.18				