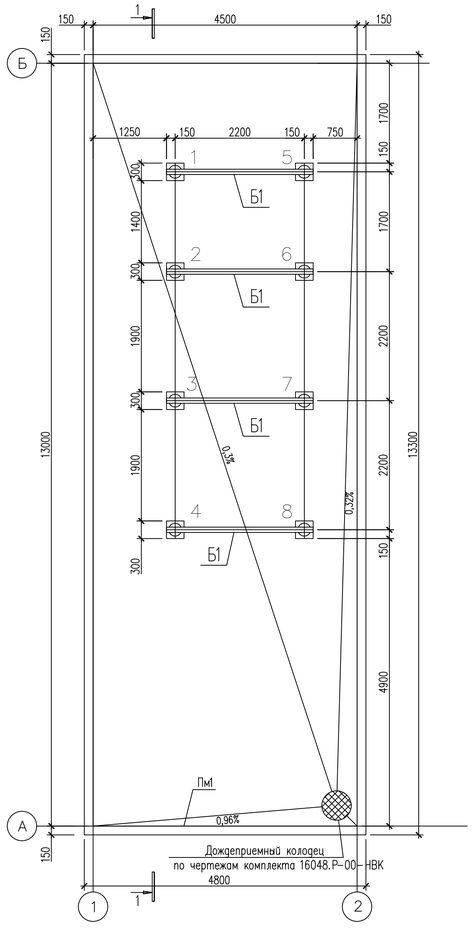
Схема расположения свай и фундаментных балок



Монолитная площадка Пм1 (опалубка)

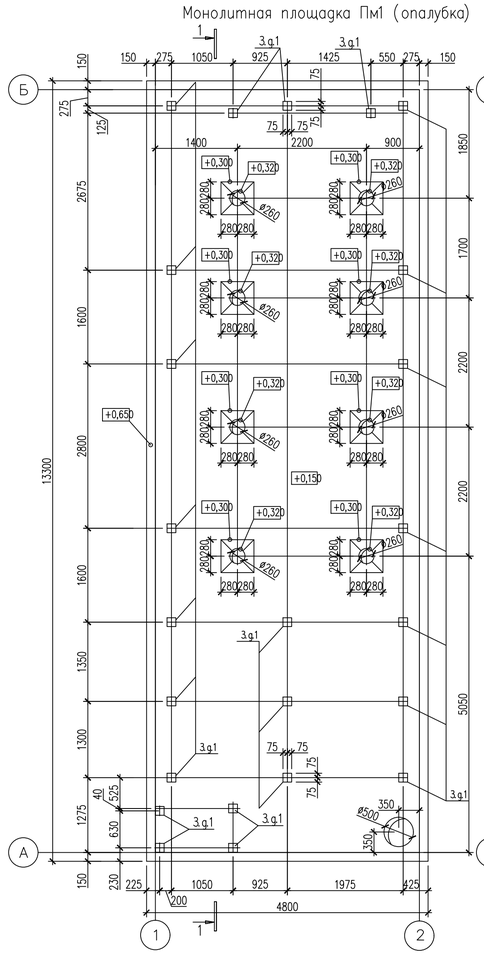


Схема раскладки сеток

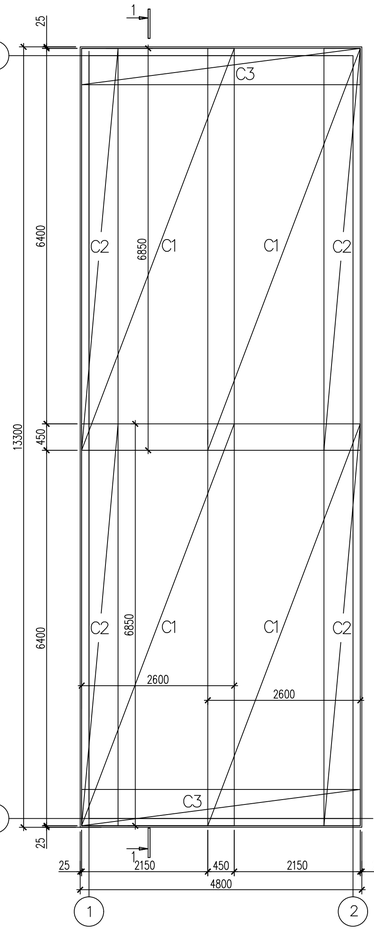
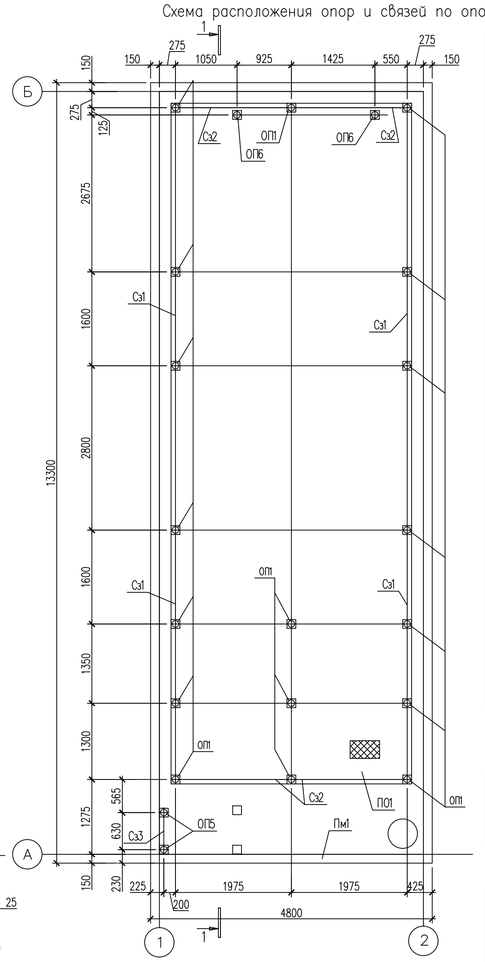


Схема расположения опор и связей по опорам



Спецификация к схемам расположения

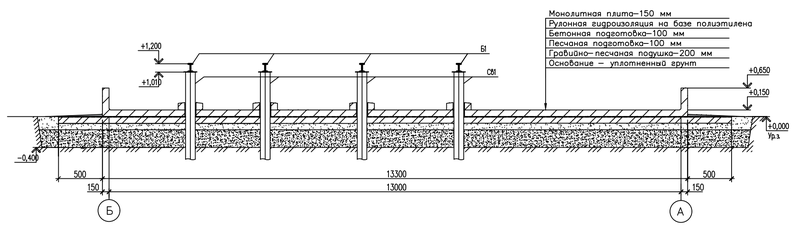
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме-чание
1...8	16048.Р-60.4.2-КЖ лист 2	Свая Св1	8	370,37	
Б1	16048.Р-60.4.2-КЖ лист 2	Балка Б1	4	47,0	
ОП1	16048.Р-60.4.2-КЖ Лист 3	Опора ОП1	18	16,71	
ОП2		Опора ОП2	2	14,34	
ОП3		Опора ОП3	2	10,69	
ОП4		Опора ОП4	1	6,5	
ОП5		Опора ОП5	2	12,7	
ОП6		Опора ОП6	2	17,21	
Сз1		Связь Сз1	4	18,24	
Сз2		Связь Сз2	2	18,44	
Сз3		Связь Сз3	1	10,35	
		Монолитная площадка Пм1			
		Сборочные еденицы			
С1	ГОСТ 23279-2012	4С 10Ас500С-150 / 10Ас500С-150 260х685 (50/30)	8	149,87	
С2	ГОСТ 23279-2012	4С 8Ас500С-100 / 8Ас500С-150 115х685	4	53,37	
С3	ГОСТ 23279-2012	(50/25) 4С 8Ас500С-100 / 8Ас500С-150 115х475	2	37,06	
С4	ГОСТ 23279-2012	(50/25) 4С 5В500-100 / 5В500-150 46х65 (25/30)	32	0,86	
		Детали			
9		8-Ас500С ТУ 14-1-5543-2006 L=350	92	0,14	
3.д.1	Серия 1.400-15 вып.1	Деталь закладная МН 117-6	24	2,4	
		Материалы			
		Бетон В30, F200, W8	12,4	м3	
		Бетон В25, F200, W6 (отмостка)	2,79	м3	
		Бетон В25, F200, W6 (подготовка)	10,41	м3	
		Бетон В25 (по уклону от 30 до 70 мм)	2,79	м3	
		Щебень (подушка)	28.9	м3	
		Песок (подготовка)	10,41	м3	

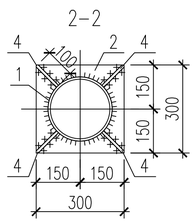
Ведомость свай

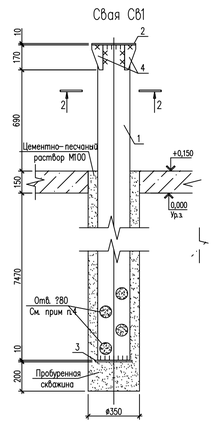
? сваи	Расчетная длина, мм	Сечение, мм	Кол.	Отметка нижнего конца сваи	Отметка верха сваи		Примечание
					после погружения	после срубки	
1–8	8500	Тр. ø219х8	8	–7,480	+1,010		С61

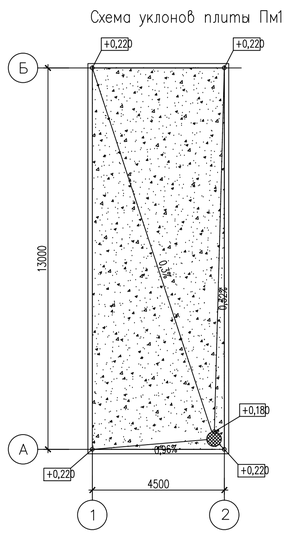
Спецификация элементов

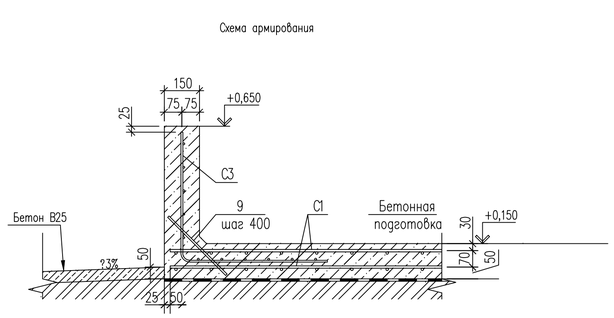
Поз.	Обозначение	Наименование	Кол.	Масса ед.,кг	Приме-чание
	16048.Р-60.4.2-КЖ лист 2	Свая Св1		370,37	
1		Труба 219х8 ГОСТ 8732-78* / 09Г2С ГОСТ 19281-2014, L=8480	1	353,03	
2		Лист 10х200х200 ГОСТ 19903-2015 / С345-3 ГОСТ 27772-2015	1	7,07	
3		Лист 10х250х250 ГОСТ 19903-2015 / С345-3 ГОСТ 27772-2015	1	4,91	
4		Лист 10х200х70 ГОСТ 19903-2015 / С345-3 ГОСТ 27772-2015	4	1,34	
	16048.Р-60.4.2-КЖ лист 2	Балка Б1		47,0	
Б1		Двутавр 18Б1 ГОСТ Р57837-2017 / С345-3 ГОСТ 27772-2015	1	47,0	L=2500

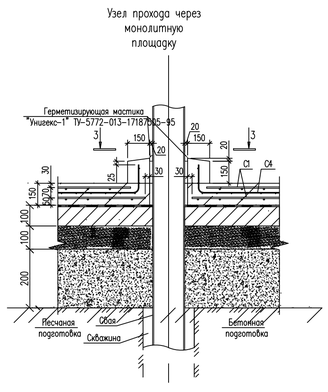




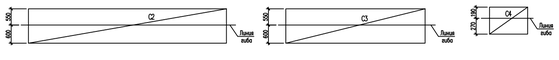








Схемы гибки сеток



Ведомость расхода стали, кг

Марка элемента	Изделия арматурные					Всего	Изделия закладные						Всего
	Арматура класса						Арматура класса			Прокат марки			
	В500			Ас500			А400			С235			
	ГОСТ 6727–80*			ТУ 14–1–5543–2006			ГОСТ 5781–82*			ГОСТ 19903–2015			
	?5	Итого	?8	?10	Итого		?8	–	Итого	–t6	–t8	Итого	
Площадка Пм1	27,52	27,52	298,48	1198,96	1497,44	1524,96	2,88	–	2,88	9,6	45,6	55,2	58,08

1. За относительную отметку 0,000 принята планировочная отметка земли, что соответствует абсолютной отметке 105,10.
2. Перед производством работ произвести испытания свай согласно ГОСТ 5686–2012. При несоответствии несущей способности свай проектной, результаты испытаний сообщить в проектный институт для принятия окончательного решения.
3. Расчетная несущая способность сваи Св1 – 70,0 кН, расчетная нагрузка на сваи Св1 – 45,0 кН.
4. Сваи металлические из трубы по ГОСТ 8732–78*. Способ погружения свай – буроопускной. Погружение свай производить в предварительно пробуренные скважины. Для увеличения зазоркрывания свай против сил морозного пучения выполнить отверстия в шахматном порядке на высоту 1 м от низа трубы. В каждом горизонтальном сечении должно быть не более одного отверстия, максимальное количество отверстий – 5 штук.
5. Оголовок сваи приварить после погружения сваи и заполнения ее полости цементно–песчаным раствором М100 (до уровня земли). Поверхность оголовка должна быть строго горизонтальной и соответствовать проектным отметкам.
6. Сваи перед погружением и опоры до установки должны быть очищены от снега, льда, комьев мерзлого грунта, жировых пятен.
7. Нагружение свай производить только после полного смерзания свай с грунтом.
8. Металлические конструкции ниже уровня земли окрасить эмалью ПФ–115 по ГОСТ 6465–76* по грунтовке ГФ–017 по ТУ 6–27–7–89. Толщину покрытия принять 80 мкм.
9. Сварку металлических конструкций производить электродами типа Э46А, Э50А по ГОСТ 9467–75*. Толщину сварных швов принять по наименьшей толщине свариваемых элементов.
10. Проектом предусмотрено производство работ в летнее время, в зимних условиях работы выполнять с учетом требований СП 70.13330.2012.
11. Поверхности металлических конструкций, соприкасающиеся с землей покрыть изоляцией типа ХВЛ–0010 ГОСТ 10277–90 (пять слоев) толщиной 130 мкм.
12. При производстве строительно–монтажных работ соблюдать требования СП 49.13330.2010 "Безопасность труда в строительстве", часть 1 и СНиП 12–04–02 "Безопасность труда в строительстве. Строительное производство", часть 2.
13. Данный лист смотреть совместно с листами 2–4.
14. Узлом плиты к дождеприемнику выполнить слоем бетона В25 на мелком заполнителе, минимальной толщиной 30 мм, в соответствии со схемой на данном листе, с последующей затиркой поверхности. Расход бетона – см. спецификацию.

Согласовано: Нач.КЗО Никитин 21.06.18; Нач.ОПИЗ Исаева 21.06.18

Взам. инв. N | Подп. и дата | Инв. N подл.

							16048.Р–60.4.2–КЖ
							Установка комплексной подготовки газа на Средневилюйском ГКМ (I этап)
Изм.	Кол.уч	Лист	N док.	Подп.	Дата		
Разработал		Штевнин			21.06.18	Площадка подогрева конденсата Путевой подогреватель ППЗ-3 (2 очередь)	Стадия: Р; Лист: 2; Листов:
Проверил		Мороз			21.06.18		
Гл.спец.		Попов			21.06.18		
						Схема расположения свай и фундаментных балок. Монолитная площадка Пм1 (опалубка). Схема раскладки сеток. Схема расположения опор и связей по опорам	
Н.контр.		Замыцкая			21.06.18		ООО "ГПИСТРОЙМАШ"
ГИП		Альмов			21.06.18		