

ОПРОСНЫЙ ЛИСТ 4

Наименование объекта Комплекс переработки газового конденсата производительностью 100 тысяч тонн сырья в год на Средневилюйском ГКМ. Реконструкция резервуарного парка.

Заказчик (проектная организация) ОАО "ЯТЭК" ул. Халтурина 4/1 г. Якутск, Республика Саха (Якутия), 677000, тел.: (4112)223911, факс. (4112) 223574, E-mail: JSC-YGP@ygp.ru

Исходные данные для выбора электропривода

1. Параметры арматуры									
*	Тип арматуры	☒ Задвижка клиновая	☐ Задвижка шиберная	☐ Клапан	☐ Шаровой кран	☐ Затвор дисковый	☐ Другое		
*	Обозначение арматуры:	МА 11021-02ХЛ			Год выпуска:				
*	Производитель арматуры:	ОАО "Тяжпромарматура" г. Алексин							
*	Максимально допустимое давление, МПа:	1,6	DN, мм	150	Производственное давление, МПа:		0,3		
*	Присоединительные размеры фланцев для установки электропривода:	☒ А	☐ Б	☐ В	☐ Г	☐ Д	Другое: _____		
◆	Наличие предредуктора: (для шаровых кранов)	☐ Нет		☐ Да		Передаточное число _____			
*	Максимальный крутящий момент на шпинделе, Нм:	Открыто: 80			закрыто: 70				
◆	Максимальное усилие на штоке Н: (для клапанов)								
◆	Количество оборотов грузовой гайки (для задвижек)	37		Ход шпинделя арматуры, мм (для задвижек)			184		
◆	Частота вращения выходного вала электроприводов, об/мин (для задвижек)	70		Скорость движения выходного звена, мм/с (для клапанов)					
◆	Рабочий диапазон, град. (для затворов и шаровых кранов)	☐ 45°		☐ 90°		☐ 180°		☐ Другое _____°	
◆	Максимальный ход шпинделя, мм (для клапанов)								
◆	Время работы с максимальным крутящим моментом, сек (для задвижек шиберных)								
*	Минимальное время закрытия:	- сек.		Максимальное время закрытия:		120 сек.			
◆	Рабочая среда:	☒ обычная среда			☐ агрессивная среда				
◆	Положение электропривода на арматуре	☒ сверху		☐ внизу		☐ сбоку			

2. Параметры электропривода									
*	Рабочее напряжение:	☒ 380В, 50 Гц	☐ 220 В, 50 Гц	☐ 220 В, 50 Гц 380 В, 50 Гц					
◆	Необходимый крутящий момент (усилие) на выходном звене электропривода, Нм								
◆	Способ посадки привода на арматуру	☐ горизонтальное		☒ вертикальное			☐ другое		
◆	Приблизительное количество запусков в час/день/месяц								
*	Режим работы:	☒ откр./закр.			☐ регулирование				
◆	Необходимость функций плавного пуска для отсечной арматуры:			☐ Да			☒ Нет		
*	Тип защиты корпуса:			☐ IP 54			☒ IP 67		
*	Класс взрывозащиты:			☐ 2ExdII BT3			☒ 1ExdII BT4		
*	Условия окруж. среды:	☐ - 50 °C ... + 40 °C		☐ - 50 °C ... + 50 °C		☒ -60 °C ... +50°C			
*	Тип исполнения электронного блока управления:	☐ R		☐ M		☐ S		☐ V	
*	Управление по полевой шине	☐ CAN		☐ RS-485		☐ Не требуется			
*	Напряжение коммутации цепей сигнализации		☒ 24 VDC			☐ 220 VAC			
*	Наличие токового входа 4-20 мА		☐ Да			☒ Нет			
*	Наличие токового выхода 4-20 мА		☐ Да			☒ Нет			
*	Необходимость ПИД регулятора технологического параметра		☐ Да			☐ Нет			
*	Регистрация аварийных и внештатных ситуаций:		☐ Да, последние 32 ситуации			☐ Архив с временной меткой в историческом модуле на последние 500 ситуаций			
*	Тип силового кабеля:		☒ бронированный кабель			☐ кабель проложенный в трубе			
*	Тип кабеля управления		☐ бронированный кабель			☐ кабель проложенный в трубе			
*	Необходимость пульта дистанционного управления по ИК каналу		☐ Да			☐ Нет			
*	Потребность (шт.)		7						
Дополнительные условия:									
Блок управления T024									
3. Необходимость по вводу в эксплуатацию электропривода									
☐ Да ☐ Нет									